



МираксБиоФарма

О компании

«МираксБиоФарма» — российская динамично развивающаяся фармацевтическая компания полного производственного цикла, основанная в 2005 году.



В цифрах

>15

брендов
в портфеле

>5

из них —
инновационные

85

сотрудников

ТОП-20

по объему аптечных
продаж с 2018 года

История

2005

Основана компания «МираксБиоФарма»

2008

Разработан и утвержден проект реконструкции завода «МираксБиоФарма» в предприятие полного цикла по выпуску фармацевтических субстанций и готовых лекарственных форм.

2010

Завершены реконструкция и оснащение фармацевтического производства.

Производство получило сертификат соответствия ГОСТ Р 5249-2009 (GMP).

Зарегистрированы две оригинальные фармацевтические субстанции.

Начато клиническое исследование эффективности и безопасности лекарственного препарата «Индиол Форто®».

2012

Новое оригинальное лекарственное средство «Индиол Форто®», разработанное «МираксБиоФарма», прошло государственную регистрацию.

2007

На производственно-исследовательской площадке компании отработана технология получения собственных фармацевтических субстанций. Зарегистрированы патенты на способы получения.

2009

Стартовала реконструкция фармацевтического производства.

2011

Получена лицензия на производство лекарственных средств, включая фармацевтические субстанции.

Внедрён процесс трансфера технологии и аналитических методик для контрактных работ.

2014

Произведены реконструкция и расширение производства.

История

2015

Производство прошло повторную лицензионную проверку на соответствие требованиям Приказа Минпромторга РФ от 14 июня 2013 г. № 916 «Об утверждении Правил организации производства и контроля качества лекарственных средств» и получило сертификат о соответствии стандартам GMP.

2018

Производство БАДов и участок R&D прошли реконструкцию и модернизацию.

2020

Более 90 единиц нового оборудования были введены в эксплуатацию с 2016 по 2020 годы.

В производственных помещениях установлены системы пожаротушения. Произведены ремонт и реконструкция климатических установок.

Производство прошло повторную лицензионную проверку и получило обновленный сертификат о соответствии стандартам GMP.

2023

Производство прошло очередную лицензионную проверку и получило обновленный сертификат о соответствии стандартам GMP.

2025

Осуществлен ребрендинг компании – теперь у нас новый логотип и бренд «МБФ».

2016

Новое оригинальное лекарственное средство «Цервикон®-ДИМ», разработанное «МираксБиоФарма», прошло государственную регистрацию.

2019

Производство прошло повторную лицензионную проверку на соответствие требованиям Приказа Минпромторга РФ от 14 июня 2013 г. № 916 «Об утверждении Правил организации производства и контроля качества лекарственных средств».

2021

Швейцарская компания Acino Pharma AG приобрела портфель продуктов, разработанных «МираксБиоФарма».

2024

Введено в эксплуатацию оборудование для розлива и для изготовления саше.

Наша миссия

Мы используем инновационные фармацевтические технологии на благо человечества, помогая сохранять здоровье людей и повышая качество их жизни.



Услуги



Контрактное
производство
лекарственных
средств



Контрактное
производство
БАД



Контрактное
производство
косметики



Разработка составов,
технологий
и нормативной
документации



Лабораторные
исследования



Комплексные
аудиты



Регистрация
продукции



Полное
сопровождение
проекта — от идеи
до серийного выпуска

Наши преимущества



Российские
и международные
стандарты
GMP, GCP, GLP, ISO



Выпуск с маркировкой
«Честный знак»



Запуск бренда с нуля –
от 10 дней



Упаковка
под маркетплейсы



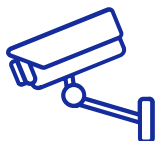
Партии –
от 500 единиц



Доставка
по России и СНГ

Почему мы?

Мы постоянно ищем новые пути, которые позволят улучшить качество жизни пациентов. Наш успех основан на научных инновациях, которые мы активно интегрируем в процессы производства наших продуктов.



Полная прозрачность

круглосуточная
видеосъемка
производственного
процесса



Профессиональная команда

многолетний опыт работы
в сфере контрактного
производства



Индивидуальный подход

учет потребностей
каждого клиента



Полный цикл

от разработки рецептуры до оформления
документов для выхода на российский
и зарубежные рынки



Оперативность

полный расчет заказа
за 24 часа

Лицензии и сертификаты

Мы обеспечиваем строгий контроль качества на всех этапах — от идеи продукта до его внедрения в медицинскую практику, — следуя российским и международным стандартам GMP, GCP, GLP, ISO.

Все научно-исследовательские и производственные процессы в «МираксБиоФарма» организованы в строгом соответствии с правилами:



надлежащей
лабораторной
практики (GLP)



надлежащей
клинической
практики (GCP)



надлежащей
производственной
практики (GMP)



Международной
организации
по стандартизации (ISO)

Нам доверяют

На счету компании **более 10** договоров подряда, среди которых такие компании как ООО «Алцея», ООО «ЭКО ФармИнвест», ООО «Биоинтегратор», ООО «Эпифарма», ООО «ИИХР», ООО «ФИТОПАНАЦЕЯ», ООО «Октохерб Фарма», ООО «АйПифарма», ООО «Гига Фарм», ООО «29 февраля» и другие.



Эпифарма



ФИТОПАНАЦЕЯ

Октохерб Фарма

IPpharma



29 февраля



Продукция



Лекарственные средства



Несклер



Мексикор



Индинол Форто®



Цезарокс® Эпи

Биологически активные добавки



Индинол®



Эпигаллат®



Индигал®



Индигалплюс®



Индинол®+Эпигаллат® комплекс



Промисан®



Антиолип



Ресвератрол



Зохолин®



Ионмаг® Форте



Нюпекса®

Биологически активные добавки



Цезаримин® 100



Витамин D3 + K2



OctoLife B6



Iceland fish oil



Эндонорм®



Омега-3



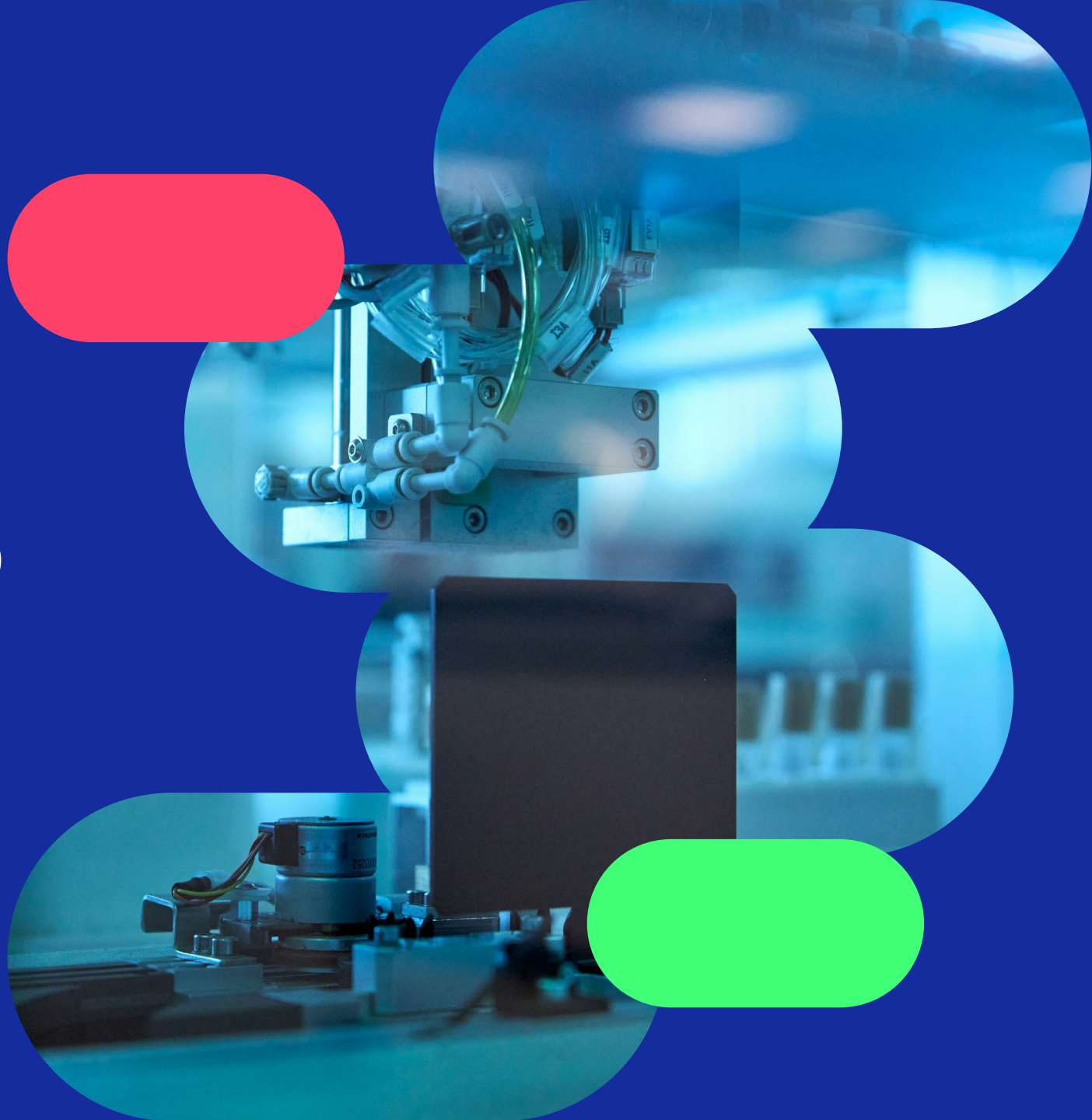
Цитрат магния
+ кальция треонат



Balanced oil



Производство



«МираксБиоФарма» много лет сотрудничает с российскими и зарубежными фармацевтическими компаниями на условиях контрактного производства.

В нашей лаборатории проводится широкий спектр исследований сырья и производимой продукции.

Форма выпуска:

саше, капсулы, таблетки, жидкие формы

Упаковка:

блистеры, банки, бутылки

Наши производственные мощности позволяют **ежедневно** выпускать:

770 000

капсул

450 000

таблеток

15 000

саше

Производственные возможности

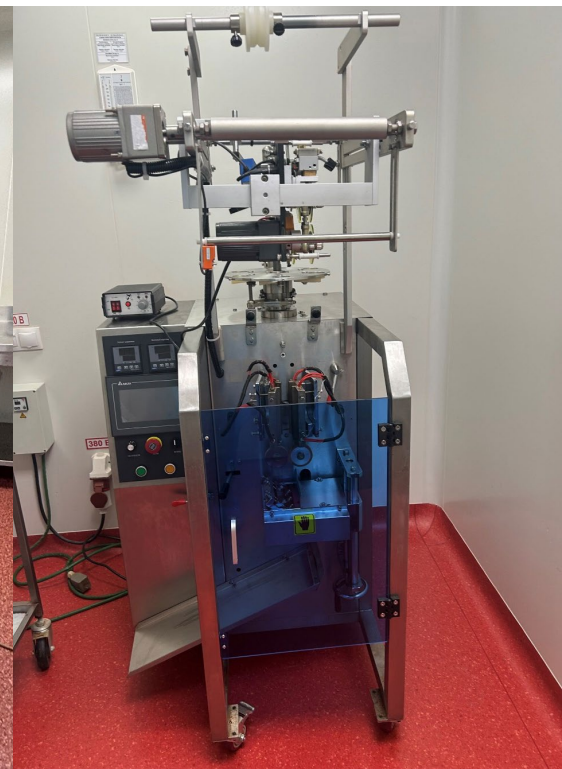
Современное
оборудование
ведущих
производителей

Капсулонаполняющие
машины
(сухого и жидкого
наполнения)

Полная цепь
оборудования
для производства
таблеток

Машина
для покрытия
таблеток
оболочкой

Машина
для фасовки
и упаковки
в саше пакет



Производственные возможности

**Высокотехнологичные
автоматизированные
линии упаковки**

**Линия упаковки капсул
и таблеток в блистеры:**

- Блистерная машина
- Автоматическая картонная машина, оснащённая станцией динамического взвешивания

**Линия для
фасовки в банки**

**Современная
система
маркировки**



Производственные возможности

Участок производства фармацевтических субстанций



The top row contains three photographs. The leftmost photo shows a cleanroom environment with white tiled walls, a tiled floor, and several workstations with sinks and equipment. A purple circle is overlaid on the left side of this photo. The middle photo is a close-up of a large white machine with a hopper and a control panel. The rightmost photo shows a computer monitor displaying a software interface, a printer, and several bottles on a desk.

A yellow heat press machine with a white lid. The front panel features a digital display showing '180', two large rotary dials, and the brand name 'yellowline' in black. The machine is used for pressing designs onto fabric.



Инфраструктура

Контрольно-аналитическая лаборатория оснащена современным оборудованием:

Системой подготовки и распределения очищенной воды.

Химические и микробиологические характеристики воды, получаемой и распределяемой в системе, соответствуют требованиям ФС 2.2.0020

Принудительной приточно-вытяжной вентиляцией с системой кондиционирования воздуха

для поддержания заданной температуры воздуха (раздельные системы для «чистых помещений» и складов). В системе используются оборудование и HEPA-фильтры фирмы «CIAT»

Системой получения и распределения сжатого воздуха.

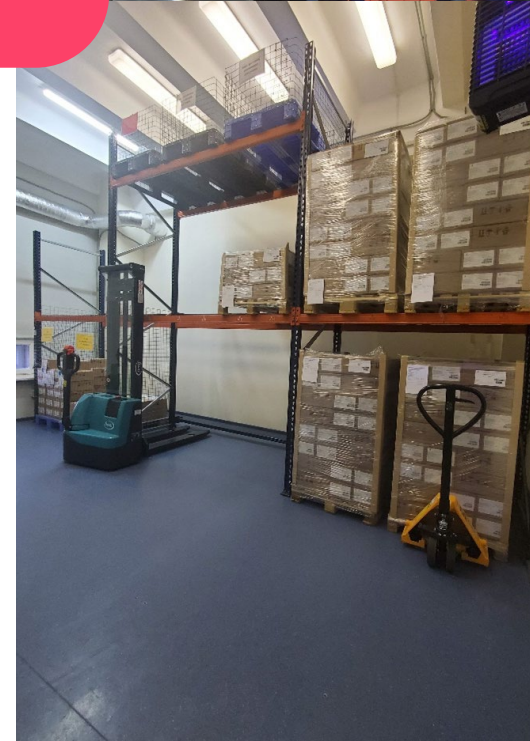
Подаваемый сжатый воздух по своим показателям соответствует воздуху помещений класса D для нестерильных лекарственных средств



Склад

Складские помещения предприятия оснащены двухъярусной стеллажной системой хранения, позволяющей организовать посерийный учет материальных ценностей. Паллетное хранение отвечает современным требованиям.

Изолированные помещения обеспечивают раздельное хранение сырья и вспомогательных материалов, упаковочных материалов, готовой продукции. Склад оборудован выделенной зоной отбора проб с использованием бокса ламинарного в помещении, имеющим класс чистоты D. Обращение серий сырья, материалов и готовых лекарственных препаратов на складе обеспечивается по принципу FIFO.





АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА

141401, Московская обл., г. Химки, ул. Рабочая, д. 2А, стр. 1

АДРЕС ОФИСА

141407, Московская обл., г. Химки, ул. Панфилова, д. 19, стр. 1

КОНТРАКТНЫЕ УСЛУГИ И ПРОИЗВОДСТВО

sp@mbpharma.ru

+7 (495) 721-20-58

+7 (916) 280-96-61

КАДРОВЫЕ ВОПРОСЫ

hr@mbpharma.ru

ПРОЧИЕ ВОПРОСЫ

info@mbpharma.ru