

Биологически активная добавка к пище «Цезаримин® 100»

Не является лекарством.

Состав на 1 капсулу 550 мг:

Полисорбат 80 (Е 433) растворитель; рыбий жир; оболочка капсулы (желатин, вода); дииндолилметан.

Форма выпуска: капсулы массой 550 мг.

Капсулы в блистерах: от 10 до 20 капсул в блистере, от 3 до 6 блистеров в упаковке.

Капсулы в полимерных банках с крышкой от 60 до 120 капсул в банке. Допускается упаковка банки в пачку потребительскую.

Дата изготовления: _____

Срок годности: 2 года.

Условия хранения:

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей и недоступном для детей месте при температуре не выше 25 °С.

Серия: _____

Штрих-код: _____

Производитель: АО «МираксБиоФарма»,

121059, РФ, г. Москва, ул. Брянская, д. 5, тел. +7 (495) 721-20-58

Адрес производства: 141401, РФ, М.О., городской округ Химки, г. Химки, ул. Рабочая, д. 2А, строение 1.

Область применения:

через аптечную сеть и специализированные магазины, отделы торговой сети в качестве биологически активной добавки к пище, содержащей дииндолилметан.

Рекомендации по применению:

Взрослым принимать по 1 капсуле 2 раза в день во время еды. Продолжительность приема 1 месяц. При необходимости прием можно повторить.

Перед применением рекомендуется проконсультироваться с врачом.

Противопоказания:

Индивидуальная непереносимость компонентов, беременность, кормление грудью.

СГР №

ТУ 9197-010-79376760-13

Место нахождения и телефон организации на принятие претензий от потребителя:

РФ, 121059, г. Москва, ул. Брянская, д. 5, тел. +7 (495) 721-20-58

www.mbp-pharma.ru



ТР ТС 021/2011

**Генеральный директор
АО «МираксБиоФарма»**

_____ **Друх В.М.**